

Nombre **RESINA BRILLANTE DE SECADO AL AIRE EXTRA-RÁPIDA**

Definición: **Esmalte de secado rápido al aire**

Código: **7D.1.K1**

Categoría: Acabado

V.O.C (listo al uso): **540 g/l**

Producto fuera de los usos mencionados en 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Acabado sintético de resinas alquídicas de secado rápido al aire.

USOS GENERALES

Estructuras de acero, productos siderúrgicos, maquinaria agrícola, silos, etc.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo en el ciclo de pintura.

- **Superficies ferrosas.** Elimine cuidadosamente los restos de óxido, aceite y humedad mediante chorro de arena SA2 ½ o una abrasión mecánica cuidadosa seguida de un desengrasado con disolventes. El producto tiene adherencia directa sobre el hierro pero para aumentar la resistencia a la corrosión sugerimos aplicar una capa de imprimación 7I.2 o 7I.4. Cuando se complete el secado al aire de la imprimación, proceda con la aplicación de la capa de acabado. El producto también tiene propiedades de adhesión directa al hierro
- **Chapa galvanizada.** Lijar con un estropajo de grano grueso seguido de un desengrasado cuidadoso con diluyentes. Imprimaciones recomendadas: Imprimación de lavado 4I.9 o Imprimación epoxi 2I.3.
- **Aluminio.** Se recomienda un tratamiento de cromato de fósforo o un lijado suave seguido de un desengrasado con diluyentes orgánicos. Imprimaciones recomendadas: Imprimación epoxi 2I.3 o Imprimación de lavado 4I.9.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezcle con cuidado hasta obtener un color y una consistencia uniforme. Diluir con nuestro diluyente sintético OG.005 o diluyente nitro OG.002 al 15% para alcanzar una viscosidad de 20-24" Ford 4 a 20° C.

APLICACIÓN

Pistola: boquillas de Ø 1,4-1,7 y 3-5 atm de presión.

Airless: boquilla de 0,09 pulgadas a 180-240 bar de presión,
sin diluir

Rodillo o brocha¹: Sólo para grandes superficies.

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE PRODUCTO: Un componente

ASPECTO DEL ACABADO

(ASTM D 523): Brillante, 90%±3% gloss

COLORES: A petición (utilizar la resina 7D.1.K1 en una proporción 80/20 con los tintes del sistema tintométrico base disolvente).

PESO ESPECÍFICO

(ISO 2811): 0.99 (± 0,08) g/cm³ listo al uso.

¹ Es posible que se necesite el aditivo Antiespumante OC.009 con el fin de evitar la formación de burbujas con el uso de estas herramientas.

Nombre **RESINA BRILLANTE DE SECADO
EXTRA-RÁPIDO AL AIRE**
Definición: **Esmalte de secado rápido al aire**
Código: **7D.1.K1**

Categoría: acabado
V.O.C (listo al uso): **540 g/l**
Producto fuera de los usos mencionados en
2004/42/CE

VISCOSIDAD DE SUMINISTRO

(DIN 53211): 15" Ford 8 a 25°C (± 3")

SÓLIDOS EN VOLUMEN: 48% (±3%)

CONTENIDO EN SÓLIDOS: 48% (±2%)

SECADO A 20°C

Fuera de polvo:	20-30 minutos
Seco al tacto:	3-6 horas
Endurecimiento total:	24-36 horas
Secado forzado:	30 minutos a 60°C
Máxima Resistencia química:	Después de 14 días

RECOMMENDED COATS: Una mano cruzada.

ESPESOR²: 40µ-50µ

**RENDIMIENTO
TEÓRICO³:** 10-12 m²/kg

² Capa seca.

³ El rendimiento teórico ha sido calculado teniendo en cuenta el espesor sugerido sobre una superficie plana y regular.

REPINTADO: Después de 24 horas, húmedo sobre húmedo o después de cuatro semanas después del endurecimiento completo previo lijado.

**ALMACEN
AMIENTO** 18 meses para el producto almacenado en envases cerrados, en un lugar fresco y seco, lejos de cualquier fuente de calor.